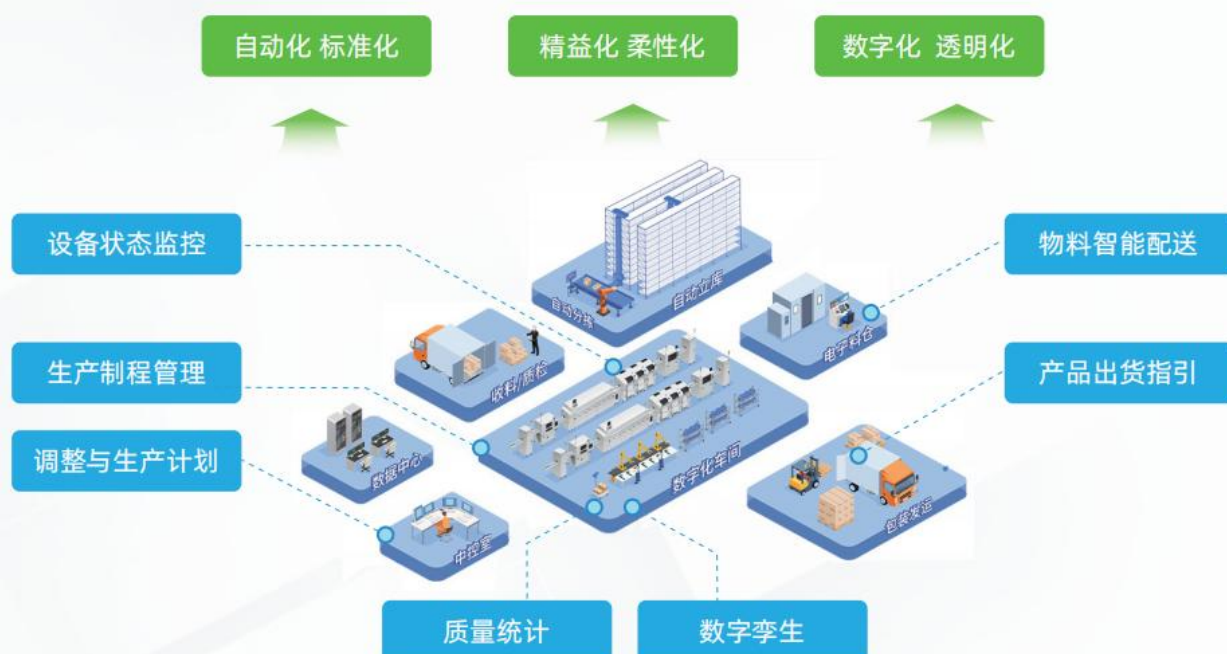


数智工厂-综合解决方案

INTELLIGENT FACTORY -
COMPREHENSIVE SOLUTION



◆ 生产过程透明化

工单跟踪,实际绩效反馈
现场物料验证,防呆防错
人员管理,动态预估产能

◆ 设备利用最大化

设备缺料预警
设备预测性维护
设备故障预警

◆ 资产管控精准化

来料条码注册,创建追溯基础
仓库环境管控,保障存储质量
先进先出、湿敏元器件管控

◆ 制造运营高效化

供应商协同,实时收货调度
多资源计划模拟,降低变化
更快速响应体系,减少待工

◆ 制造质量集成化

检验过程全纪录、全追溯
全过程在线监测数据全纪录
过程数据统计分析,提升质量

◆ 全工厂数字化

设备互联互通
工厂实时监控
安全/异常报警